

# FRAGENKATALOG FÜR IHRE

# PACKAGING ULTRASCHALL-FÜGEAPPLIKATION

Firma:   
Straße:   
PLZ:   
Telefon:   
E-Mail:

Ansprechpartner:   
Land:   
Ort:   
Telefax:

Sie sind:  Maschinenbauer

Endkunde / Anwender / Abpacker

## [1] Anwendung

### RIGID

(Blisters, Becher, Trays, Spouts, Tuben, blasgeformte und spritzgegossene Packmittel)

- Schweißen / Siegeln  
 Schneiden / Stanzen  
 Perforieren  
 Tamper evident  
 sonstige

### Karton

(beschichteter Karton, Kartonverbunde, beschichtete Faserwerkstoffe)

- Schweißen / Siegeln  
 Schneiden / Stanzen  
 Spout aufschweißen  
 sonstige

### FLEXIBLE

(HFSS, VFFS, SUP, Packhilfsmittel für flexible Verpackungen, Folienherstellung /-veredelung)

- Schweißen / Siegeln  
 Schweißen / Siegeln + Schneiden  
 Schneiden / Stanzen  
 Perforieren  
 Spout auf- / einschweißen  
 Zipper crushen  
 sonstige

### FÜLLGUT

- FOOD  NONFOOD  
 Stückig  Stückig  
 Pulvrig  Pulvrig  
 Pastös  Pastös  
 Flüssig  Flüssig

Bitte beschreiben Sie Ihr Füllgut:

## [2] Zu fügende Materialien

- Monomaterial  
Dicke des Packstoffs / Packmittels  
  
 Verbundmaterial  
Dicke der Siegel- / Schweißschicht

Material der zu fügenden Schichten

- PE  
 PP  
 Siegel-Lack  
 andere Siegelschichten  
 sonstige

Bitte beschreiben Sie Ihren Packstoff:

## [3] Anforderungen an die Verbindung

- Festigkeit (z. Bsp. Zugfestigkeit [N/15mm])  
 Peelfähigkeit  
 Dichtigkeit gegen Über- / Unterdruck  
 Optik

Bitte beschreiben Sie Ihre Anforderungen:

## [4] Abmessungen / Geometrie

- Eindimensionale Naht (Länge) / Arbeitsbreite  
  
 Zweidimensionale Naht (Länge x Breite; Durchmesser)

### [5] Maschinentechnische Frage

- Intermittierend [Takte / Minute]
- Kontinuierlich [Takte / Minute]  / [m / Minute]
- einbahnig
- mehrbahnig (Anzahl Bahnen)
  
- Neumaschine
- Retrofit

### [6] Besonderheiten und technische Anforderungen

- Schweißung durch füllgutbenetzte Oberflächen / durch Füllgut
- Erhöhte Anforderungen an Reinigung
- Aseptische Abfüllung
- MAP-Verpackung
- Einsatz im ex-geschützten Bereich
- Einsatz im Vakuum
- Einsatz im Überdruck
- Einsatz unter hohen / niedrigen Temperaturen

### [7] Sonstige Bemerkungen zur Fügeapplikation

## HINWEIS

Bitte kreuzen Sie im Fragebogen Ihre Anwendung entsprechend an und füllen Sie wenn möglich die Freiräume aus.

Für Rückfragen oder schnelle Anfragen stehen Ihnen unsere technischen Vertriebsbeauftragten oder unsere Anwendungstechnik unter den unten aufgeführten Ruf- bzw. Faxnummer jederzeit gerne zur Verfügung.

Bitte denken Sie daran, dass Ihre Erläuterungen und Skizzen zur Anwendung die schnelle Bearbeitung Ihrer Anfrage sowie Ihre technische Beratung erheblich erleichtern.

Gern führen wir für Sie einen Grundsatzversuch zur Prüfung der Siegelung / Schweißung mit Ultraschall durch.

Bitte senden Sie Ihre Materialien und eine kurze Beschreibung Ihrer Anwendung und Anforderungen an die untenstehende Adresse.

Ihr Ultraschallspezialist

